

AUSSERGEWÖHNLICH-BEGEISTERND-CLEVER-

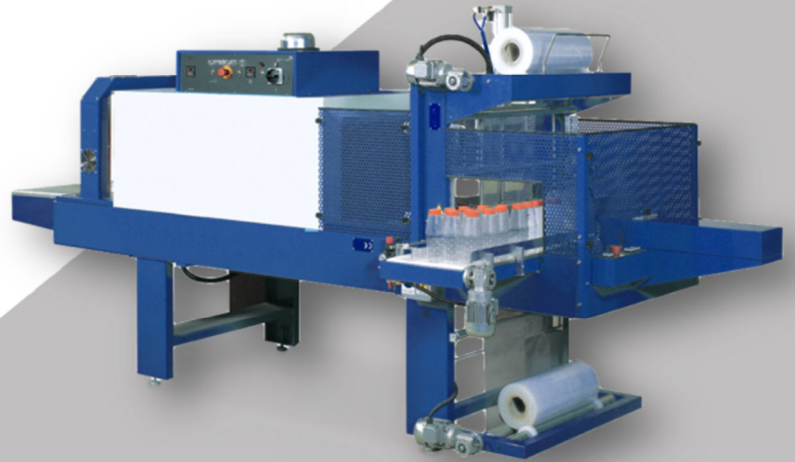
DAS ABC DES VERPACKENS

Automatischer Bündelpacker mit
seitlicher Zuführung

ECOFARD AOL LINE

aus dem Hause

 **ITALDIBIPACK**



ABC-Pack e.K
Neue Welt 6
87700 Memmingen

Telefon: 08331 9628834
Fax: 08331 9746959

info@abc-pack.de

www.abc-pack.de

Vollautomatische Folienverpackung mit seitlicher Zuführung für „Mehrfachverpackung“ (mehrere Produkte auf mehreren Linien zusammengepackt) ohne Bediener.

Praktische Hochgeschwindigkeits-Verpackungsmaschine, mit der eine breite Palette von Produkten (Flaschen, Vasen, Gläser, Töpfe, Dosen, Phiolen, Etais und vieles mehr) verpackt werden kann (Line mit großen Managementvorteilen).

ABC  **PACK**

Mehr Informationen

Sie funktioniert ganz einfach: Ein motorisierter Zuführbandförderer, der sich 90 ° von der Siegelschiene entfernt befindet, treibt die Produkte vom Ladebereich zum Siegelbereich. Dann schneidet und versiegelt eine Quersiegelstange (die eine pneumatische Bewegung und Temperatur hat und elektronisch gesteuert wird) die Folie. Zu diesem Zeitpunkt tritt das eingewickelte Produkt zum Schrumpfen in den Tunnel ein.

- LATERAL automatische Fütterung mit Antriebssystem
- Pneumatischer Drücker zum automatischen Zuführen von Mehrfachpackungen in den Siegelbereich
- Siegelzeit elektronisch einstellbar
- Siegelbalken mit zwei Siegelmessern und einem teflonbeschichteten Schneidmesser, gesteuert durch elektronischen Thermoregler; pneumatische Bewegung
- Bei Vorhandensein eines Hindernisses Sicherheitsarretierung der Siegelklingen
- Produkt erkannt durch ein System von Photozelle
- Das eingewickelte Produkt bleibt auf einer Platte hinter dem Siegelbereich, bis es vom auslaufenden eingewickelten Produkt auf das ständig laufende Tunnelband geschoben wird
- Schutz von beweglichen Teilen mit Aluminium-, Polycarbonat- und / oder Lochblechplatten
- Inline-Zuführbandförderer mit fester Geschwindigkeit
- Tunnel Stahl verzinktes Maschengurttförderer
- Tunnelluftheizung durch Lamellenwiderstände, die von einem elektronischen Thermoregler gesteuert werden
- Geschlossene Luftzirkulation mit Luftstrom, der durch Klappen einstellbar ist, um die beste Schrumpfung zu erzielen
- Lüfter am Tunnelausgang inklusive
- Innentunnelteile aus verzinktem Stahl
- Externe Pulverlackierung
- Doppelrollensystem mit motorischer Ober- und Unterfolienabwicklung

Wahlweise:

- Kundenspezifischer Zuführbandförderer
- Vertikale Rollen zum Verdichten des Folienüberschusses am Tunnelausgang
- Kundenspezifische Tunnel- und Siegelstangenhöhe
- Nachsiegelstab-Oberklemme zum Blockieren instabiler Produkte
- Frequenzumrichter für Tunnelbandförderer
- Wechselrichter zum Einstellen der Regelgeschwindigkeit am Tunnel und / oder Siegelband
- Leerlaufrollenbahn entladen
- Erweiterter Tunnelteppich am Ausgang für eine bessere Kühlung der Folie
- Die Maschine arbeitet mit einfach gewickeltem (flachem) LLDPE

Technische Daten

ECOFARD 500 AOL

- Siegelbalken: Länge 500 x H 240 mm, pneumatisch gesteuert durch Photozelle
- Rollengrößen: 250 x 480 mm
- Maximaler Tunneleingang: 480 x H 340 x 870 mm Länge
- Leistung: Bis zu 12 Stück / min
- Stromversorgung: 3 Ph + N + T | 220/380 V 8 KW
- Motorisierter Folienabwickler: Überlegene Rolle
– Unterlegene Rolle optional

ECOFARD 700 AOL

- Siegelbalken: Länge 500 x H 380 mm, pneumatisch gesteuert durch Photozelle
- Rollengrößen: 250 x 680 mm
- Maximaler Tunneleingang: 700 x H 410 x 1300 mm Länge
- Leistung: Bis zu 12 pz / min
- Stromversorgung: 3 Ph + N + T | 220/380 V 17 KW
- Motorisierter Folienabwickler: Überlegene Rolle
– Unterlegene Rolle optional

ECOFARD 900 AOL

- Siegelbalken: Länge 900 x H 410 mm, pneumatisch gesteuert durch Photoauge
- Rollengrößen: 250 x 880 mm
- Maximaler Tunneleingang: 900 x 500 x 1400 mm Länge
- Leistung: Bis zu 12 pz / min
- Stromversorgung: 3 Ph + N + T | 220/380 V 24 KW
- Motorisierter Folienabwickler: Überlegene Rolle
– Unterlegene Rolle