

AUSSERGEWÖHNLICH-BEGEISTERND-CLEVER-

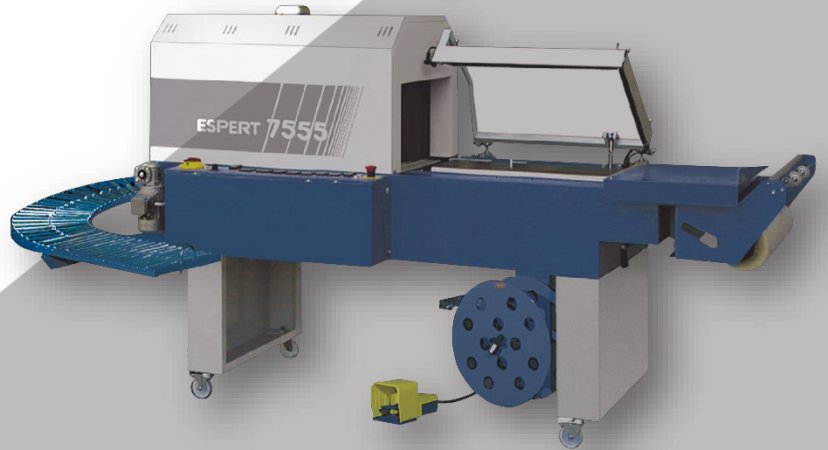
DAS ABC DES VERPACKENS

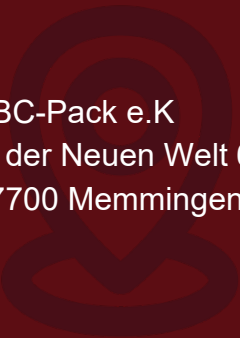
Semiautomatischer Schrumpfpacker:
Perfekt für große und kleine Produkte


ESPERT 7555 EV

aus dem Hause

 **ITALDIBIPACK**





ABC-Pack e.K
In der Neuen Welt 6
87700 Memmingen


Telefon: 08331 9628834
Fax: 08331 9746959


info@abc-pack.de


www.abc-pack.de

Dieses Modell wurde für den Fall konzipiert, dass mehr Automatisierung erforderlich ist. Der Bediener muss lediglich das Produkt in die Folie einlegen und es für den Rest des Arbeitszyklus auf den Siegelbereich bewegen. Die Versiegelung, Produktentnahme und Übergabe im Schrumpftunnel erfolgt automatisch. Ideal für Produktionen mit mittlerer bis hoher Leistung, bei denen einzelne und mehrere Produkte verpackt werden müssen. Einfache Änderung der Größe je nach Produktabmessungen und -form.

ABC  **PACK**

MEHR INFORMATIONEN

- Eine Alternative zu „one-step®“ -Systemen, um die Produktion zu steigern, obwohl sie sehr einfach zu bedienen ist.
- Innovatives Design
- Hohe Qualitätsstandards
- Hohe Produktionsleistungen
- Vollautomatischer Arbeitszyklus
- Pneumatisches Arbeiten: Ein Pneumatikzylinder verschließt die Siegelbalken, so läuft das Förderband an und befördert das Produkt zum Schrumpfen in den Schrumpftunnel.
- Öffnen und Schließen der Siegelstangen (mit Pedal oder automatisch), Siegelzeit und Förderbandlaufzeit werden von einer Zeitschaltuhr gesteuert
- Zwei unabhängige Transportbänder im Siegelbereich und im Schrumpfbereich
- Die Höhe des Siegelbereichs ist je nach Produktgröße einstellbar
- Ein effizientes Sicherheitssystem garantiert dem Bediener die Sicherheit der Hände gemäß den CE-Bestimmungen
- Der in die Maschinenstruktur integrierte Schrumpftunnel ist mit einem Rollstabförderband ausgestattet, dessen Geschwindigkeit über einen Gleichstromregler am Bedienfeld eingestellt werden kann. Der Tunnel selbst verfügt über Luftregulierungsklappen, um auch unter schwierigen Bedingungen eine optimale Schrumpfung zu erzielen.
- Verfügbare Optionen: Boomerang-Rollenbahn, Restfolienaufwickler
- Die Maschine arbeitet mit PVC (Blaufolie), Polyolefin-Heißsiegelfolie und auch Schrumpffolie (Grünfolie – Goldfolie)

Technische Daten

- Stromversorgung: 240/400 V – 3 Ph + N
- Erforderliche Leistung: 10 KW
- Gesamtmaße der Maschine: 2730 x 950 x 1500 mm
- Arbeitstischhöhe: 930 mm
- Tunneleingangsmasse: 570 x 240 mm
- Tunnellänge: 900 mm
- Gewicht: 340 kg
- Siegelfläche: 750 x 550 mm
- Maximale Produkthöhe: 150 mm
- Impulssiegelsystem: Lama superiore
- Maximale Filmbreite: 700 mm
- Druckluftverbrauch: 3 NI / Zyklus
- Druckluftdruck: 6 bar
- Leistung: 600 – 900 pz / h
- Hinweise: Technische Änderungen vorbehalten. Die Leistung ist abhängig vom Betreiber und der Art der Verpackung.